



Beschreibung

Kupplung nach AGMA-Normen, jedoch an längere Motorwellen angepasst.

Werkstoff:

- Kohlenstoffstahl.
- Hochfeste oder legierte Stähle.
- Behandelte Stähle.

Sonderausführungen.

Mit Bremsscheibe, hergestellt in:

- Selbstlüftender GGG 42
- Massiv in S355J2G3

Nach Bedarf ausgewuchtet.

Technische Daten

D	Drehmoment daN.m	Drehgeschwindigkeit Upm	Kupplungstyp AGT10	ABMESSUNGEN															PD2	Gew.	Schm.	
				d1 máx.	d2 mín.	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	P	Z1				M1
315	150	3000	55	55	55	152	100	82	105	124	85	70	6	117	294	107	102	9	M10	0,48	27	0,08
355	180	2700	55	55	70	152	100	100	125	145	105	70	6	117	294	107	102	9	M12	0,76	32	0,08
395	180	2400	55	55	75	152	100	110	140	165	115	70	6	117	294	107	102	9	M14	1,26	38	0,08
400	220		70	70		178	125					80	6	117	304					1,36	45	0,23
445	180		55	55		152	100					70	6	117	327					1,75	42	0,08
ó	300	2100	70	70	80	178	125	112	146	175	120	80	6	130	350	140	135	12	M16	1,86	50	0,23
450	580		90	90		213	148					95	8	150	385					2,17	61	0,32
495	300		70	70		178	125					80	6	145	365					2,78	71	0,23
ó	580	1900	90	90	110	213	148	155	190	218	160	95	8	169	404	140	135	12	M18	3,13	82	0,32
500	940		100	100		240	173					105	8	185	430					3,63	95	0,44

* PD2 und Gewicht nur für selbstlüftender Bremsscheibe

Technische Daten

D	endmoment da N.m.	Max Drehzah Upm	Kup. Typ AGT10	ABMESSUNGEN																PD2 kgm2.	EWIC kg.	SCHMIEF kg.
				d1 Max.	d2 Min.	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	P	Z1	M1			
550 ó 560	300	1800	70	70	178	125						80	6	145	365					4,31	77	0,23
	580		90	90	110	213	148	155	190	218	160	95	8	169	404	140	135	12	M18	4,62	88	0,32
	940		100	100		240	173						105	8	185	430					5,15	102
625 630	580	1500	90	90	213	148					95	8	169	404						7,68	100	0,32
	940		100	100	120	240	173	168	205	238	170	105	8	185	430	140	135	12	M20	8,25	120	0,44
	1380		125	125		279	204					120	8	206	466						9,12	144
705 710	2070	1300	145	145	318	242					135	10	238	513						10,92	175	0,9
	940		100	100		240	173				105	8	185	430						12,99	143	0,44
	1380		125	125	135	279	204	190	230	268	195	120	8	206	466	140	135	12	M22	13,86	166	0,64
795 ó 800	2530	1200	145	145	318	242					135	10	238	513						15,76	203	0,9
	2920		165	165		346	268				150	10	258	548						18,24	243	1,5
	1380		125	125		279	204				120	8	206	466						21,96	205	0,64
800	2530	1200	145	145	150	318	242	216	260	300	220	135	10	238	513	140	135	12	M24	23,86	236	0,9
	3450		165	165		346	268				150	10	258	548						26,34	274	1,5

